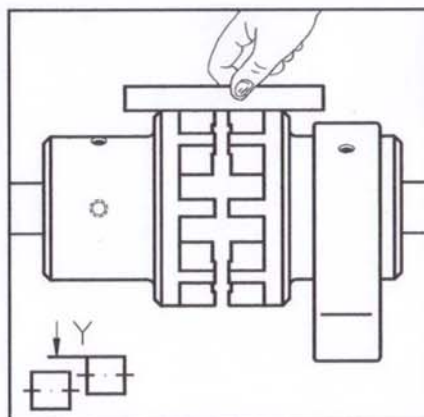


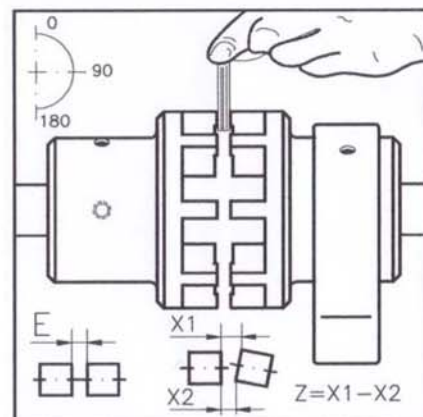
1. Montering av kopplingshalvor

Placera ringen på en av axeltapparna innan montering av kopplingshalvor. Efter halvorna monterats på axlarna skall dessa riktas upp. Kontrollera låsskrivar att de är dragna och sitter fast. Om kopplingen används i riskfyllda EX-områden skall låsskrivarna säkras med t.ex. Loctite (medium styrka) eller liknande.



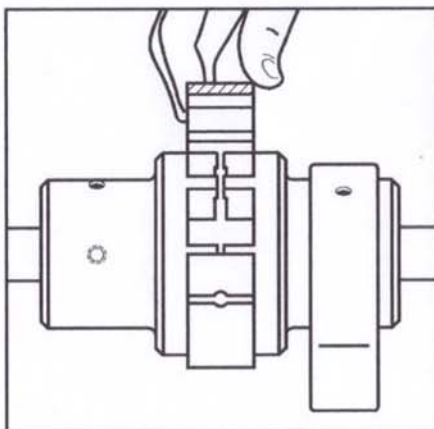
2. Radial uppriktning

Den radiella uppriktningen kan kontrolleras med en rak linjal enligt bilden. Denna placeras över vingarna på båda kopplingshalvorna. Laserutrustning är att rekommendera då man får ett noggrannare resultat. Tänk på att kringutrustning även måste vara ATEX –godkänd om den används i riskfyllda miljöer. Uppriktning skall hållas inom toleransen (Y) i **tabell 1**.



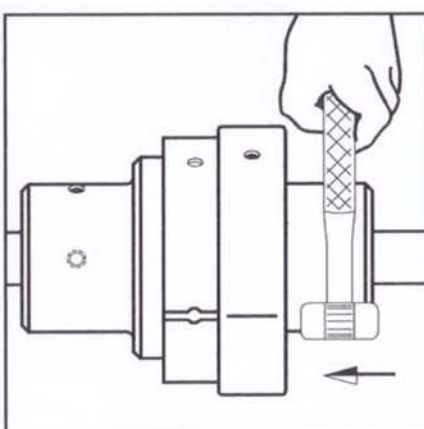
3. Axial och vinkeluppriktning.

Ställ in mättet E för var storlek i **tabell 1**. Använd en tolk för rätt E mått och sätt tolken som visas ovan på 0 – 90 – 180 grader. (Axial tolerans X, se **tabell 1**.) Skillnaden mellan X minimum och maximum får ej överstiga vinkeltoleransen Z, se **tabell 1**. (Tolk finns som extrautrustning)



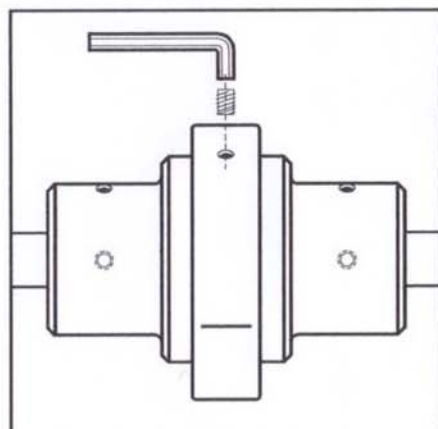
4. Montering av elastisk insats

När kopplingshalvorna är monterade, monteras den elastiska insatsen. Den elastiska insatsen har två typer av spår. Dessa är placerade mittemot varandra parvis (180 grader). Ett par är genomgående och är avsedda för horisontell montering. De andra två går halvvägs och skall användas vid vertikal montering.



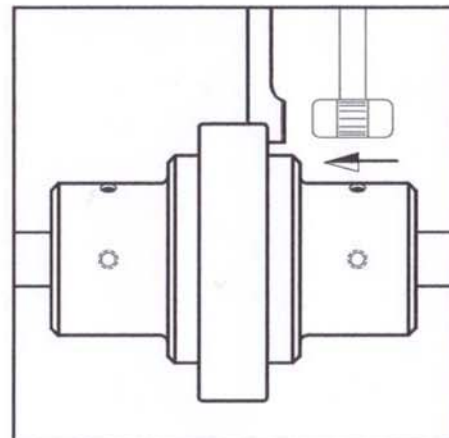
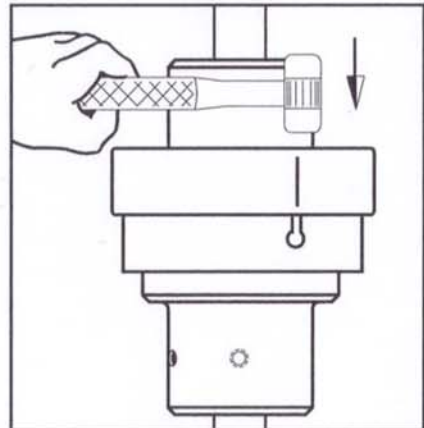
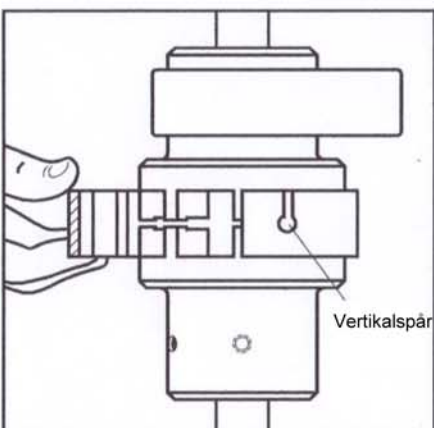
5. Montering av låsring

När den elastiska insatsen är på plats kan man montera låsringen. Rikta de två spåren på utsidan av ringen så att de tappar som finns invändigt passar in i de genomgående spåren i den elastiska insatsen. Detta kan göras med handkraft i den mån det är möjligt annars kan man knacka försiktigt med en gummiklubba på ringen där de två markeringarna för tapparna finns. Ringen centreras i mitten. (Montering/demonteringsverktyg finns som extrautrustning).



6. Fastlåsning av låsring

När ringen är monterad skall den låsas med de två låsskrivarna och säkras med t.ex. Loctite (medium styrka) eller liknande. Låsskrivarna skall endast skruvas ned så att de är jäms med ringen ytterdiameter. **All potentiell axial förskjutning av låsringen vid eventuell feluppriktning är säkrad.**



7. Demontering

Avlägsna de två låsskrivarna från låsringen. Knacka försiktigt på ringen över de två markeringarna. (Montering/demonteringsverktyg finns som extrautrustning).

Tabell 1

= Uppriktningstoleranser = Dimensioner (E) och toleranser i mm.															
Typ	A0	A1	A2	A3	A4	A45	A5	A55	A6	A7	A8	A9	A10	A11	A12
E Avstånd mellan kopplingshalvor	1.5	1.5	2.5	2.5	3.5	3.5	3.5	3.5	3.5	4	5	5	6	6	5
Axial X	+0.3	+0.5	+0.5	+0.7	+0.8	+1.0	+1.0	+1.0	+1.0	+1.0	+1.5	+1.5	+2	+2	+3
Radial Y	0.1	0.1	0.1	0.15	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.3	0.3	0.3	0.4	0.4	0.6
Vinkel Z	0.10	0.20	0.20	0.30	0.40	0.40	0.50	0.50	0.60	0.90	1.10	1.30	1.70	1.70	2

Fastlåsning av låsring till den elastiska insatsen

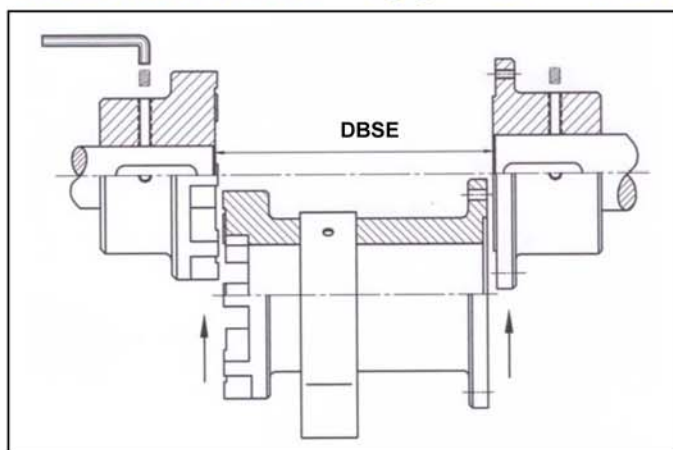
Före uppstart av utrustningen måste låsskruvarna kontrolleras så att de är fastsatta på ett riktigt sätt.

Vi rekommenderar att låsa ringen med gänglåsning Loctite (medium styrka). Låsskruvarna skall inte vara längre inskruvade än ytterdiametern på låsringen så att alla gängor är i kontakt med varandra. Dimensioner på låsskruvar är angivna i **tabell 2**.

Tabell 2

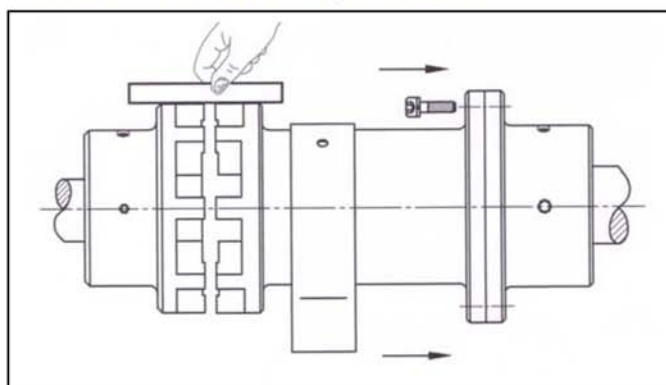
Dimensioner på låsskruvar till låsring															 DIN 913	
TYP		A0	A1	A2	A3	A4	A45	A5	A55	A6	A7	A8	A9	A10	A11	
DIN 913		-	M5	M6	M8	M8	M10	M10	M10	M10	M10	M12	M12	M12	M12	
L		-	8	12	12	14	14	14	14	14	16	16	16	18	18	

samiflex® typ "A" and "CS" med spacer



1. Montering av kopplingshalvor.

När kopplingshalvorna är monterade skall de låsas med låsskruvar. Glöm ej att trä över ringen på spacerdelen före denna monterar så att denna inte blir bortglömd. Mättet mellan axeltapparna-DBSE syns enligt bild ovan och är avsedd för vald spacerlängd.



2. Uppriktning och montering

När spacerdelen monterats på den skruvade halvan (flänsen) och skruvas fast med åtdragningsmoment enligt **tabell 4**. Kontrollera att måttet E i **Tabell 3** är rätt och att toleransen X hålls.

Vidare, fortsätt på samma sätt på föregående sida för uppriktning och montering för kopplingar typ A och CS.

Tabell 3

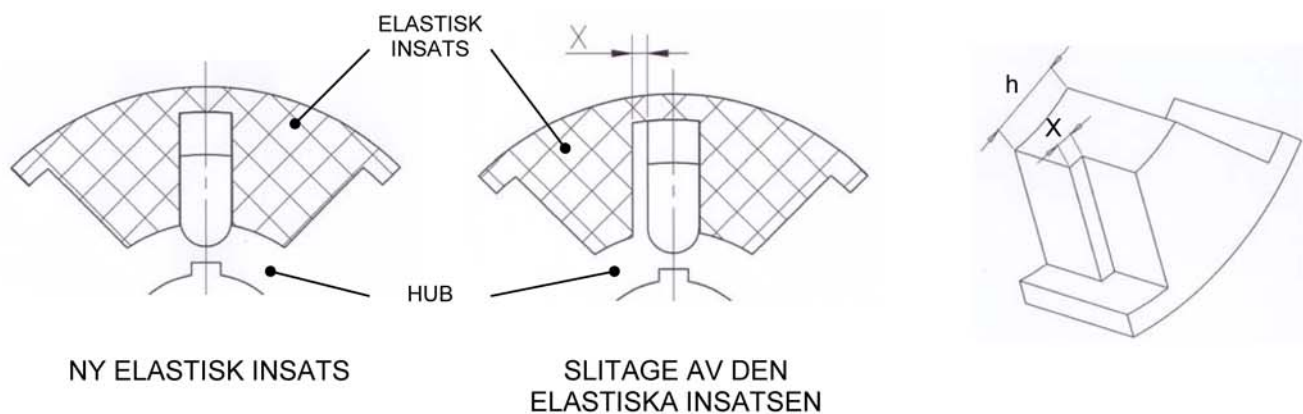
= Uppriktningstoleranser = Dimensioner (E) och toleranser i mm.											
Typ	A1CS	A2CS	A3CS	A4CS	A45CS	A5CS	A55CS	A6CS	A7CS	A8CS	
E Avstånd mellan kopplingshalvor	3.0	3.0	3.5	3.5	3.5	3.5	4.0	4.0	4.0	4.0	
Axial X	+0.5	+0.5	+0.7	+0.8	+1.0	+1.0	+1.0	+1.0	+1.0	+1.0	+1.5
Radial Y	0.1	0.1	0.15	0.20	0.20	0.20	0.20	0.20	0.20	0.30	0.30
Vinkel Z	0.20	0.20	0.30	0.40	0.40	0.50	0.50	0.60	0.90	1.1	

Tabell 4

Åtdragningsmoment för skruvar i kopplingsfläns										
TYP	A1	A2	A3	A4	A45	A5	A55	A6	A7	A8
DIN 912	M6	M6	M8	M8	M10	M10	M10	M10	M12	M14
Mom. (Nm.)	14	14	35	35	69	69	69	69	120	205

INTERVALLKONTROLL AV DEN ELASTISKA INSATSEN

Den elastiska insatsen kan enkelt kontrolleras under ett stopp av utrustningen genom att avlägsna låsringen axiellt efter de två låsskruvarna har avlägsnats. Gångtiden på den elastiska insatsen är under normala driftförhållanden 25000 timmar. En förebyggande mätning skall göras av den elastiska insatsen efter 3000 timmars drifttid (se tabell 3).



NY ELASTISK INSATS

SLITAGE AV DEN ELASTISKA INSATSEN

UNGEFÄRLIGA SLITAGEVÄRDEN AV DEN ELASTISKA INSATSEN

När värdet X (mm) för den elastiska insatsen når de värden satta i tabell 5, skall det ersättas med ett nytt. Om inte den elastiska insatsen byts ut kan den gå sönder enligt FIGUR 5 och frikopplar då drivningen av utrustningen.

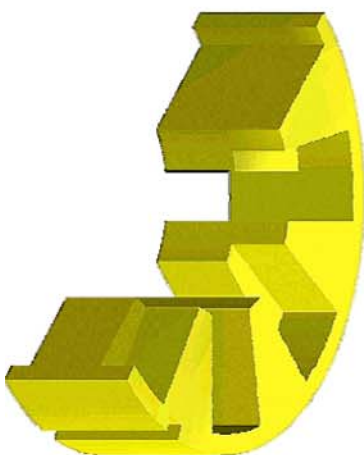
Tabell 5

TYP	A00	A0	A1	A2	A3	A4	A45	A5	A55	A6	A7	A8	A9	A10	A11
h	7	7	8.5	11	14.5	15	21	22	27	28	36	37.5	42	47	60
X (mm)	1.5	1.5	2.0	2.5	3.0	3.0	4.0	4.5	5.5	6.0	7.5	7.5	8.5	9.5	10

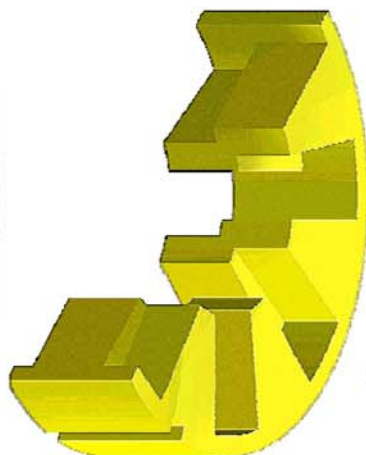
OLIKA TYPER AV SLITAGE AV DEN ELASTISKA INSATSEN

Visas i figurerna 3-4-5-6.

3. Standardslitage har uppkommit efter att den rekommenderade gångtiden passerats.
4. Slitage på driv och den drivna sidan på grund av radiell feluppriktning.
5. Den elastiska insatsen havererar på drivsidan orsakat av ett plötsligt stopp på den drivna sidan alternativt att det maximala momentet har överskridits.
6. Den elastiska insatsen har havererat på grund av axiell förskjutning av kopplingshalvorna.



FIGUR 3



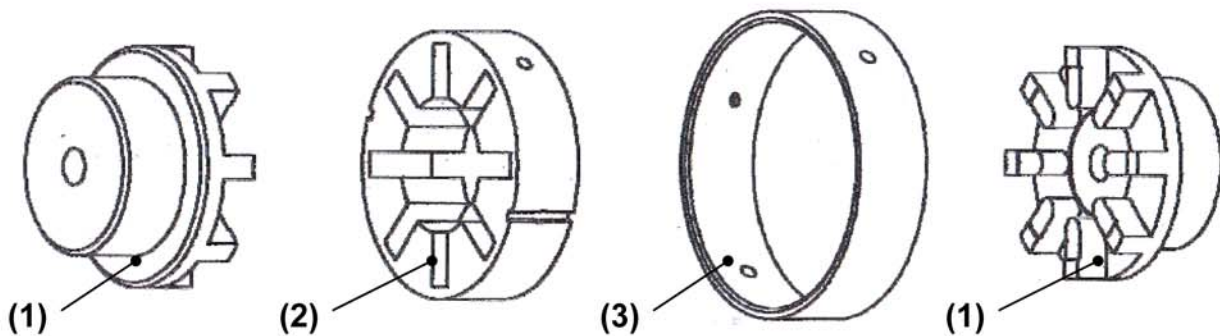
FIGUR 4



FIGUR 5



FIGUR 6



TYP	A00	A0 – A1 – A2 – A3 – A4	A45 – A5 – A55	A6 – A7 – A8 – A9 – A10 – A11
Halva (1)	Aluminium	GG25 GGG40 ACERO F114 INOX AISI 304	GG25 GGG40 ACERO F114	GG25 GGG40
INSATS (2)	Polyuretan	Polyuretan	Polyuretan	Polyuretan
RING (3)	Stål	Polyamid Stål	Stål	Stål

Tillåtna kopplingsmaterial i riskzoner



explosionsgrupp	Tillåtna material / Typ
IIB	Samiflex koppling A0 till A4 med polyamid låsring
IIC	Samiflex koppling A0 to A3 med polyamid låsring Samiflex koppling A0 to A11 med stål låsring

Aluminium som kopplingsmaterial är generellt sett exkluderat för riskzoner

explosionsgrupp	Intervallinspektioner för kopplingar i riskfyllda Ex zoner
II 2G c IIB T4	Den elastiska insatsen skall inspekteras efter 3000 timmar första gången eller senast efter 6 månader. Om den elastiska insatsen endast har ett obetydligt eller inte något spår av slitage efter den första inspektionen kan den efterföljande inspektionen under förutsättning att operationsparametrarna är desamma inspekteras först efter 6000 timmar eller senast 18 månader. Om ett väsentligt slitage är synligt vid första inspektionen så det anses vara dags att byta ut den elastiska insatsen skall det avgöras i enlighet med slitaget i Tabell 5 . Underhållsinspektionerna skall justeras om ändringar görs i driftparametrarna.
II 2G c IIC T4	Den elastiska insatsen skall inspekteras efter 2000 timmar första gången eller senast efter 6 månader. Om den elastiska insatsen endast har ett obetydligt eller inte något spår av slitage efter den första inspektionen kan den efterföljande inspektionen under förutsättning att operationsparametrarna är desamma inspekteras först efter 4000 timmar eller senast 12 månader. Om ett väsentligt slitage är synligt vid första inspektionen så det anses vara dags att byta ut den elastiska insatsen skall det avgöras i enlighet med slitaget i Tabell 5 . Underhållsinspektionerna skall justeras om ändringar görs i driftparametrarna.

Kopplingskydd i riskzoner

Kopplingskydd måste användas i form av ett starkt metallskydd mot fallande objekt. Avståndet mellan skyddet och de roterande delarna måste vara minst 5 mm. Skyddet måste vara jordat och ingå i samma potential som övrig utrustning enligt gällande föreskrifter. Klockhus tillverkade av aluminium och dämpingar (NBR) får användas som förbindelselänk mellan pump och elmotor om magnesiumhalten är under 7,5 %. Skyddet får endast avlägsnas efter enheten stoppats. Det ligger på användarens ansvar att tillgodose tillräckligt skydd och att de krav uppfylls enligt gällande standard för utrustningen som används.

VARNING

Utrustning (motorn) får ej startas förrän låsringen är monterad på den elastiska insatsen och försedd med de två låsskruvarna. Den elastiska insatsen slungas ut från kopplingen om utrustningen (motorn) startas upp utan att låsringen är monterad och försedd med de två låsskruvarna. Före uppstart skall kopplingskyddet vara monterat och fastsatt enligt gällande föreskrifter. Roterande utrustning utgör en potentiell fara och kan orsaka allvarliga olyckor.

Det ligger på användarens ansvar att tillgodose tillräckligt skydd och att de krav uppfylls enligt gällande standard för utrustningen som används. Om det uppmärksammas någon oriktighet gällande kopplingen under drift måste enheten stannas omedelbart.

Orsak till haveri måste utredas och om möjligt elimineras i enlighet med tabellen. De möjliga haverierna som nämnts kan användas som tips. För att finna orsaken måste alla faktorer och maskinkomponenter beaktas.